



REPUBLICA DE
COLOMBIA



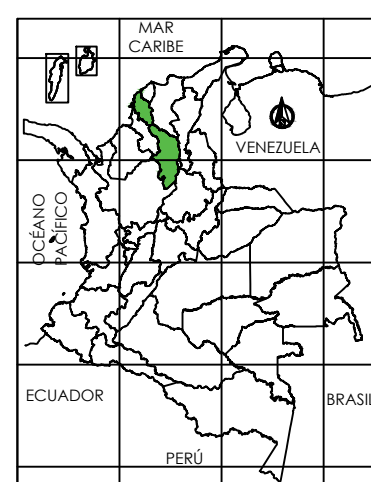
GOBERNACIÓN
DE BOLÍVAR



MUNICIPIO DE
SANTA ROSA DEL SUR

Ing. LAURA MELISSA VITOLA
CUADRO
Secretaría de Infraestructura

LOCALIZACIÓN GENERAL:
DEPARTAMENTO DE BOLÍVAR



MUNICIPIO DE
SANTA ROSA DEL SUR



OBJETO DEL PROYECTO:
CONSTRUCCIÓN PARQUE
PRINCIPAL DEL MUNICIPIO DE
SANTA ROSA DEL SUR,
DEPARTAMENTO DE BOLÍVAR.

PROGRAMA:
DISEÑO ESTRUCTURAL

CONTENIDO:
DETALLE CONEXIONES Y
ALZADOS LONGIT.

PROFESIONAL PROYECTISTA:
ING. DIEGO F. QUIROGA S.
MP. 68202092070 STD

COLABORADORES:

OBSERVACIONES, REVISIONES Y/O MODIFICACIONES:

VERSION	FECHA	DESCRIPCION

REVISADO POR:

FECHA:
JUNIO - 2026

ESCALA:
INDICADAS

PLANO:
ES-PL-06

HOJA:
06 DE 6

LISTA DE RESUMIDA DE MATERIAL				
Perfil	Material	Cant. Und.	Pint.(m ²)	Peso(kgf)
IPE330	A572-GR.50	6.43	96.82	3794.29
ANCLAJE ESTRUCTURAL	A193-GR.B7	17.07	8.06	375.37
HSS12.750X0.375	A572-GR.50	11.42	69.80	4717.78
TUBE114.3X4	A36	6.70	14.42	430.32
ARANDELA 1	F436	256	1.49	34.18
ARCOTECHEO	ANTIMATERIAL	56	0.00	0.00
TUERCA 1	A194-GR.2H	512	3.89	87.07
PL9X70	A572-50	128	1.58	44.31
PL9X1008	A36	2	179.56	6286.41
PL10X80	A36	28	1.20	40.44
PL10X154	A572-50	56	2.31	79.90
PL10X205	A36	148	12.39	439.04
PL10X240	A572-50	14	1.79	64.52
PL10X241	A572-50	42	5.38	193.96
PL10X247	A36	4	1.12	41.48
PL12X80	A572-50	128	3.86	138.66
PL15X486	A572-50	32	14.66	766.50
PL25X500	A572-50	16	6.84	609.52
PL28X130	A572-50	56	7.40	232.78
Torn.Ø1" X 2 3/4"	A325N	56		34.272
Torn.Ø3/4" X 2"	A325N	84		22.260
TOTAL PINTURA m2				424.5m2
TOTAL PERFIL+TORNILLO:				18433.1kg

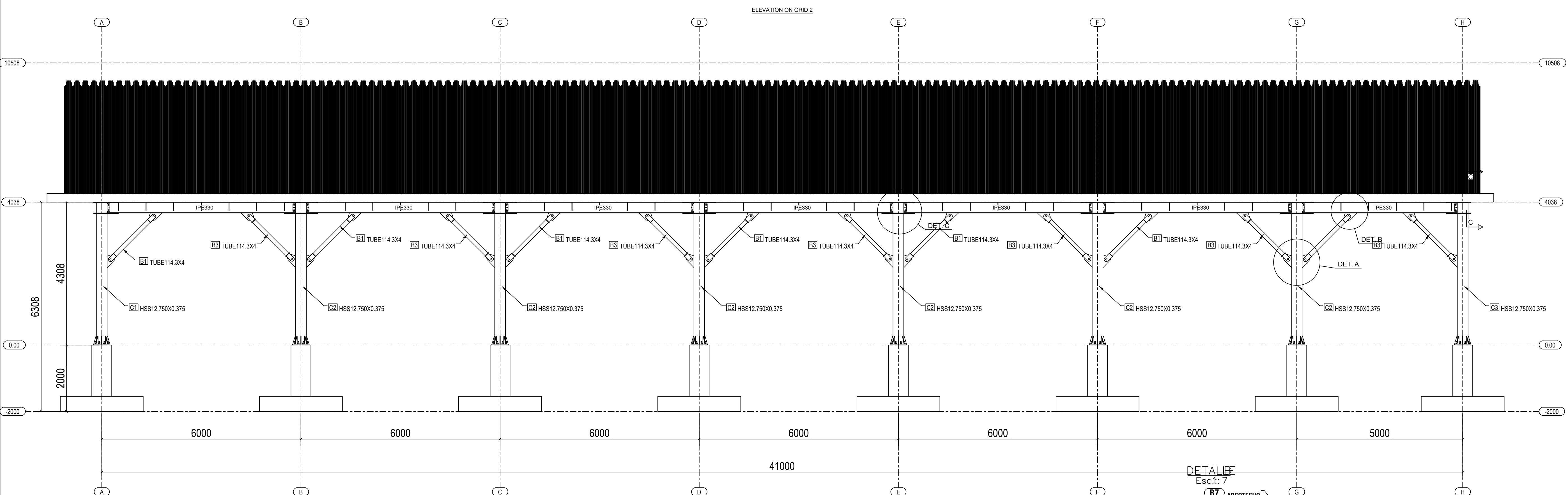
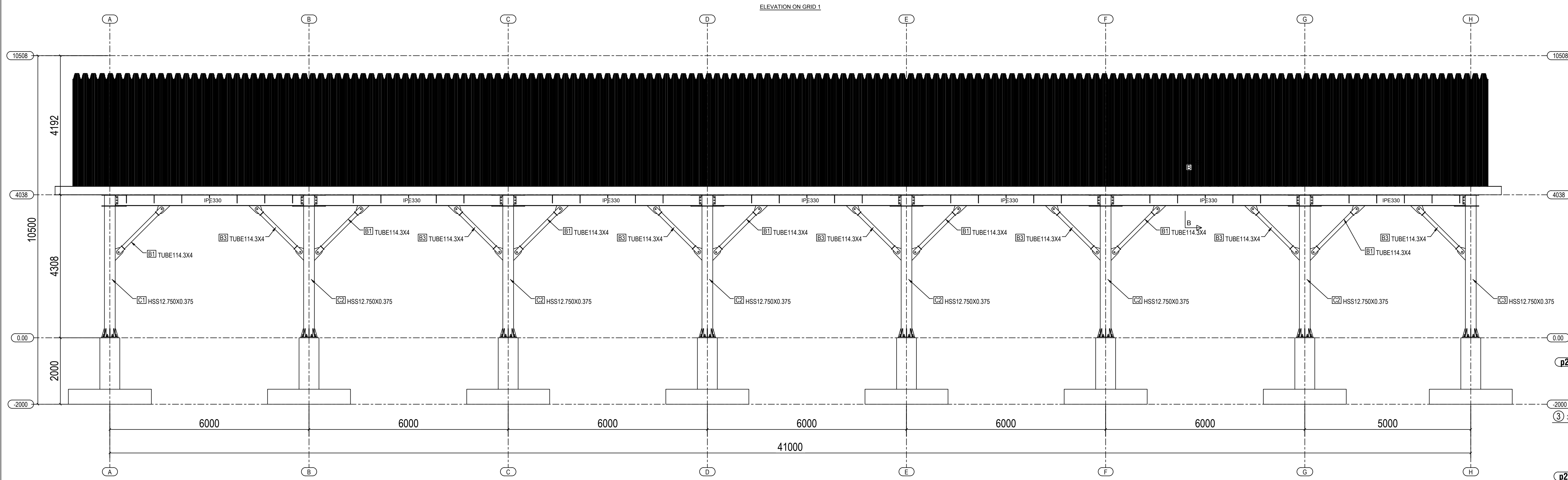
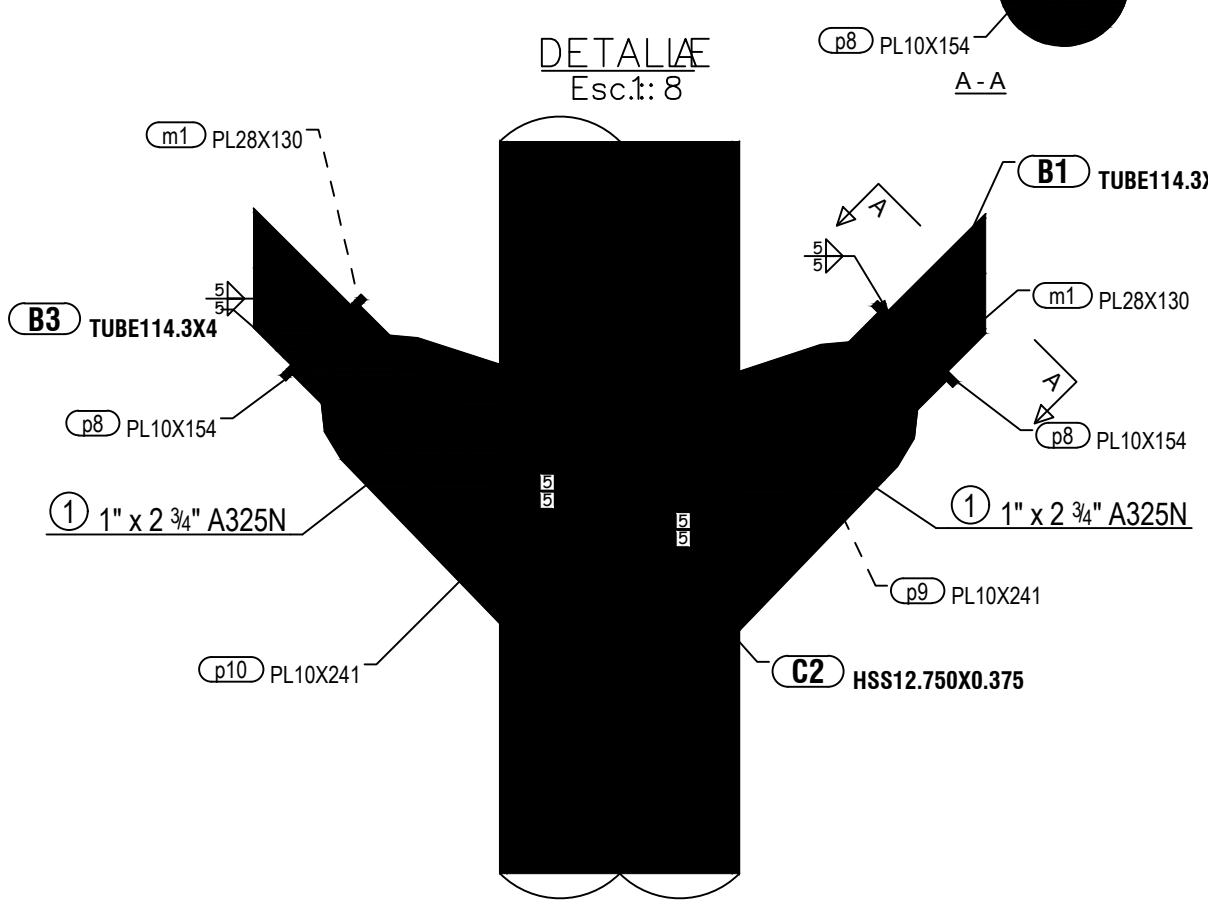
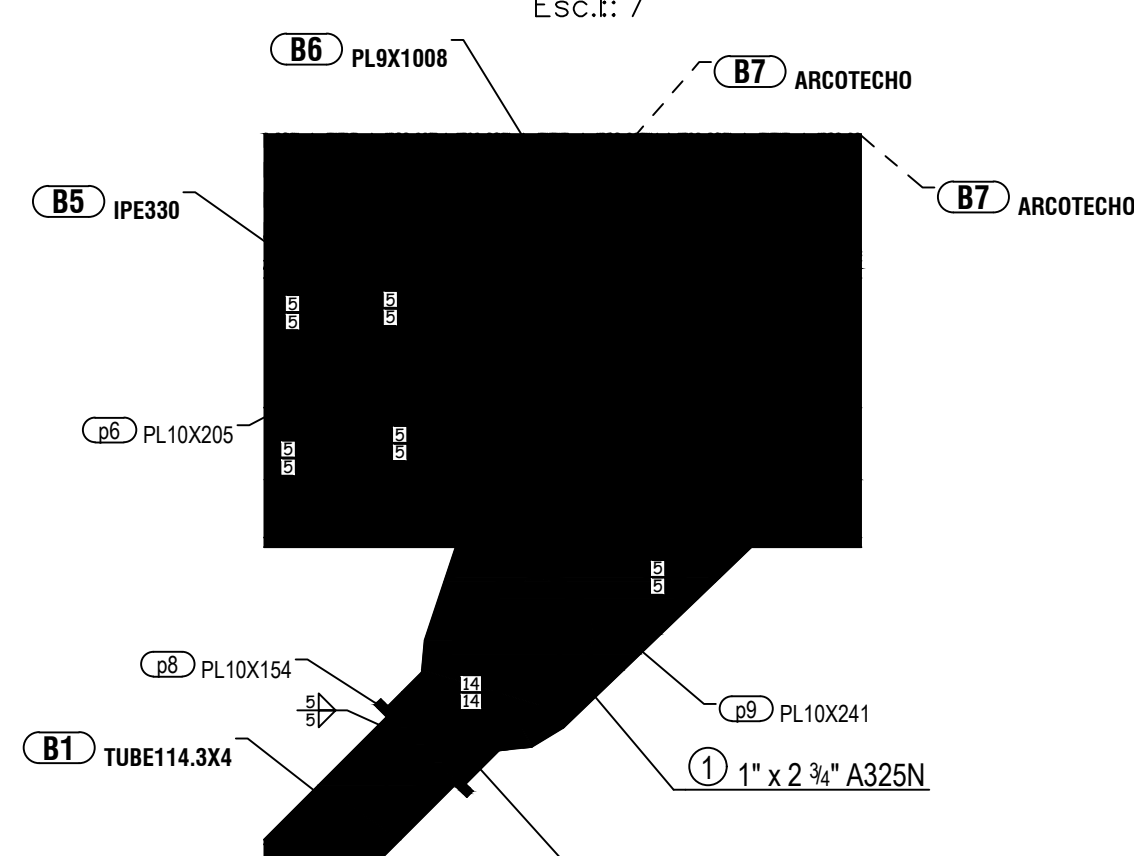
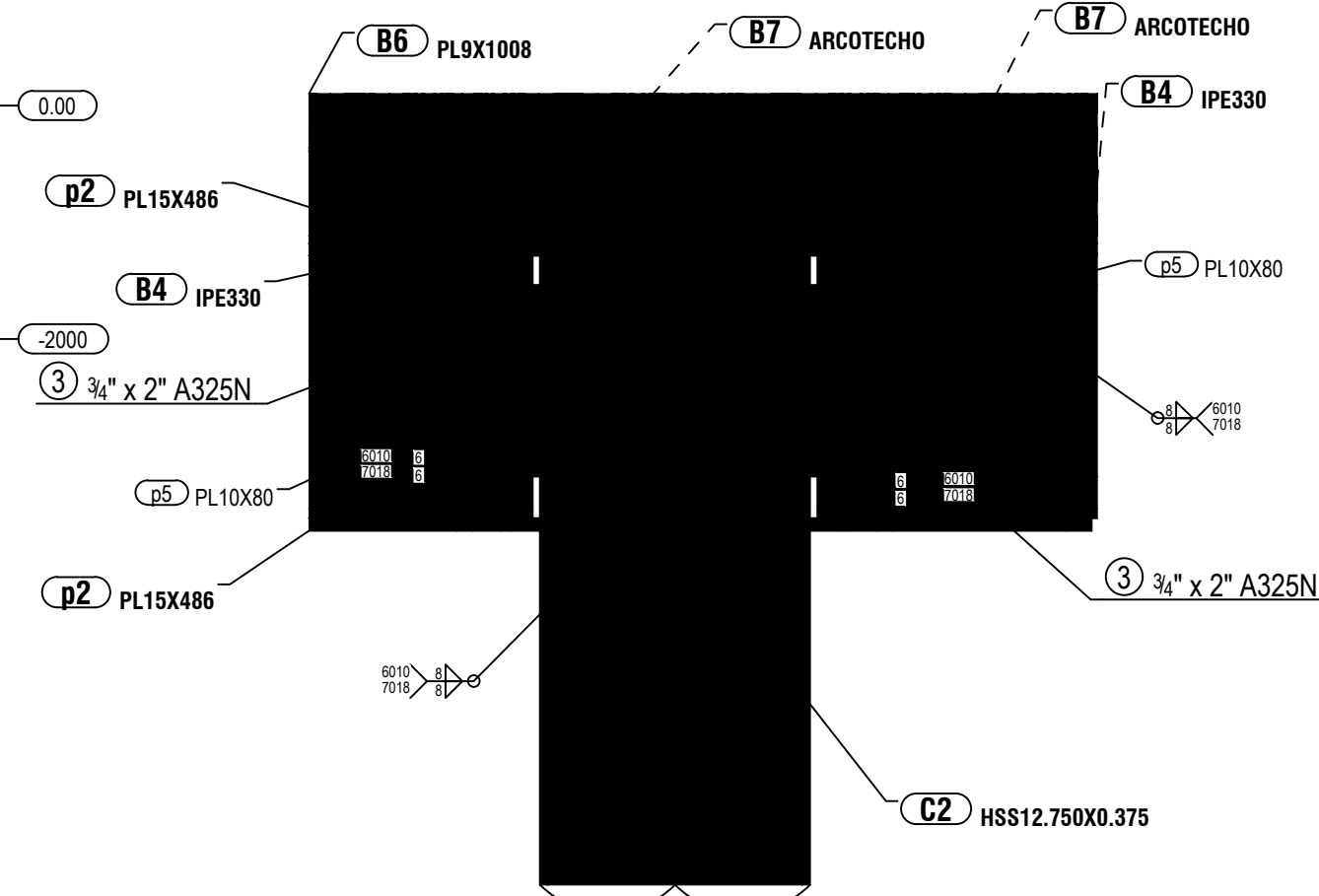


Tabla F.2.10.2-4
Tamaño Mínimo de Soldaduras de Filete

Espesor de la parte más delgada a unir, mm	Tamaño Mínimo de la Soldadura de Filete ^(a) mm
Hasta 6.4 inclusive	3
mayor que 6.4 a 12.7	5
mayor que 12.7	6
mayor que 19.1	8

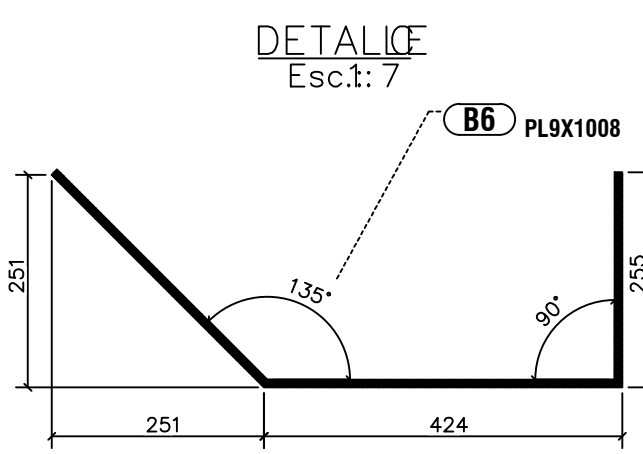
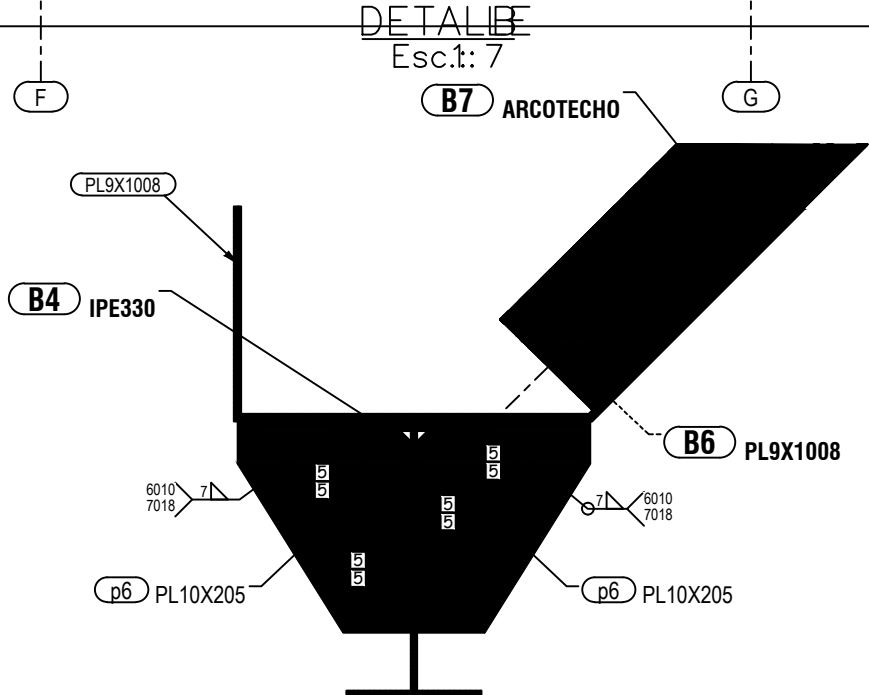
^(a) Dimensión del lado de la soldadura de filete. Debe aplicarse en una sola pasada.

Nota: Véase el numeral F.2.10.2.2 para el máximo tamaño de soldaduras de filete.

Mínima Tensión de Instalación de los Pernos, kilonewtons*
Pernos con diámetro en pulgadas

Tamaño del perno mm (pulgadas)	Grupo A Pernos ASTM A325, ASTM F1862	Grupo B Pernos ASTM A490, ASTM F2280
	53	67
12.7 (1/2")	84	107
15.9 (5/8")	125	156
19.1 (3/4")	173	219
22.2 (7/8")	227	285
25.4 (1")	249	356
28.6 (1 1/8")	316	454
31.8 (1 1/2")	378	538
34.9 (1 3/8")	458	658
38.1 (1 1/2")		

* Igual a 0.70 veces la resistencia mínima a tensión de los pernos, redondeada al kN más cercano, como se establece en las especificaciones ASTM para pernos A325 y A490 con roscas UNC.



SE DEBE GARANTIZAR LA APLICACION DE ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS DE FORMA ALEATORIA A PUNTOS CRITICOS EN LA ESTRUCTURA TIPO END

VT - INSPECCIÓN VISUAL,

PT - LIQUIDOS PENETRANTES

UTILIZAR VT Y PT CON EL FIN DE DETECTAR DISCONTINUIDADES SUPERFICIALES

(ABIERTAS A LA SUPERFICIE)

LO ANTERIOR DEBE SUSCRIBIRSE ALA LA NORMA AWS D1.1 2010 EN LA INSPECCIÓN DE

SOLDADURA EN LAS UNIONES DE LAS ESTRUCTURAS METÁLICAS DEL PROYECTO

005_INSPECCION VISUAL WELD - 005_INSPECCION VISUAL WELD